

容器・包装資材品質規格書	承認者	検証者	購買担当者
	△△△△	□□□□	〇〇〇〇

1. 概要

商品名	ポリエチレンコーティング紙容器		販売者氏名	〇〇〇製紙株式会社	
包装形態	荷姿	500枚/1箱	住所	東京都〇〇区1丁目3番地 電話***-***-***	
	総重量	20.5kg		製造者氏名	〇〇〇製紙株式会社 東京工場
	外装寸法	500×300×300mm	住所	東京都〇〇区5丁目12 電話***-***-***	
ラベル表示内容 (製造ロット等の表示方法を記載して下さい。) 2011-1105-No0011 ABC 西暦 ロット 製品番号 工場記号			取扱い、保存上の注意事項	長時間紫外線を照射するとフィルム強度の低下、変色、クラックの発生する可能性が有りますので冷暗所に保管下さい。 また、保管時に氷点下まで気温が低下した場合は使用前に24時間以上のエージングが必要です。	
廃棄の方法	包装資材に塩素系化合物、ポリカーボネート、エポキシ樹脂、発泡スチロール等を使用している場合はその種類と適切な廃棄方法を記載願います。 材料名 内包装材にポリエチレンフィルム使用 <input type="checkbox"/> 廃棄方法 弊社が回収します。				
品質保証期間	未開封 ■常温 (20℃前後) <input type="checkbox"/> 冷暗所 (℃以下) <input type="checkbox"/> 防湿 180日間 開封後 ■常温 (20℃前後) <input type="checkbox"/> 冷暗所 (℃以下) <input type="checkbox"/> 防湿 10日間				

2. 品質規格

資材の仕様	①資材の構成：外側ポリエチレン (0.15mm) / 紙 (0.5mm) / 内側ポリエチレン (0.18mm)				
	②製品に直接接する資材名：ポリエチレン (0.18mm)				
使用原材料の記入欄	③包装資材に塩素系化合物、ポリカーボネート、エポキシ樹脂、発泡スチロール、及びフタル酸2エチルキシル、フタル酸ジシクロヘキシル、フタル酸ジエチルを可逆剤として使用している塩ビ、アクリル、セファン等はその種類を下記に記載下さい。 使用なし				
	④印刷インキは「食品包装材料印刷インキに関する自主規制」に基づくものを使用している。 ■Yes <input type="checkbox"/> No				
使用原材料の記入欄	原料名	製造名—カー名 (銘柄) 原産国	衛生規格の記入欄	項目	規格値
	①ポリエチレン	米国産 インターナショナルペーパー		一般細菌数	1000個以下/g
	②紙			大腸菌群	陰性/g
				カビ・酵母	100個以下/g
				砒素・重金属	検出せず
			有機溶剤・殺菌剤	検出せず	

3. 製造工程

製造工程図	(1)異物について	①異物除去個所に*印を表示	②除去方法、点検・記録方法、点検頻度を合わせて記載
	(2)検品体制	①検品個所に◎印を表示	②検品方法、記録方法、検品頻度を合わせて記載
	*原紙受入検査 → *内面・外面ポリエチレン → 印刷 → *異物探知検査 → 外包装 → ◎出荷検査 → 出荷 ↑表面異物検査 ↑表面異物検査 ↑x線探知 微生物・機械強度		